

Как выбрать токарный инструмент

- 1 Рассмотрите возможные варианты инструментального оснащения**
Выбирайте державку прямоугольного сечения или с хвостовиком CoroMant Capto® в зависимости от типа закрепления инструмента в револьверной головке или шпинделе. См. раздел G, стр. G4
- 2 Определитесь с типом операции и системой крепления пластин**
См. стр. A4 для наружной и стр. A6 для внутренней обработки.

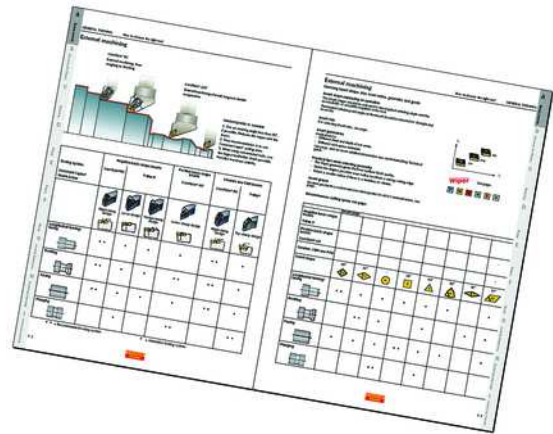


Тип операции

- Продольное точение
- Профильная обработка
- Подрезка торца
- Врезание

Выберите режущую пластину

- Без задних углов: - CoroTurn® RC
- T-Max P
- С задними углами: - CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR



- 3 Подберите режущую пластину, определите**
 - Форму
 - Размер
 - Геометрию
 - Сплав

- 4 Режимы резания**
Начальные значения для скоростей резания и подач при обработке различных материалов указаны на упаковке пластин.



Более подробная информация в нашем "Руководстве по металлообработке".

Обозначения ссылок на страницы:

	Наружная обработка		Резцовые головки CoroMant Capto®		Пластины		Выбор инструмента
	Внутренняя обработка		Державки прямоугольного сечения		Комплектующие и принадлежности		Описание сплавов
	Резцовые вставки		Оправки с цилиндрическим хвостовиком		Разрезные втулки		Режимы резания, выбор скорости резания
	Инструментальная оснастка		Адаптеры CoroTurn® SL		Таблицы, формулы, определения		Режимы резания, выбор подачи и глубины резания